



# CINGHIE TRAPEZOIDALI A SEZIONE "STRETTA" DENTELLATE RAW EDGE V-BELTS

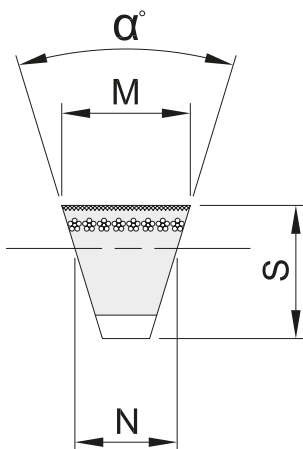
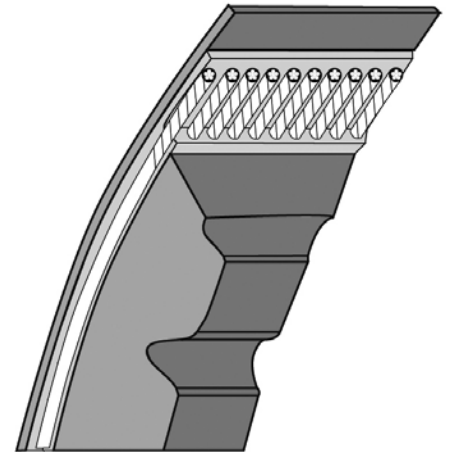
## Introduzione - Introduction

Le cinghie trapezoidali a sezione stretta, dentellate a fianchi tagliati, sono il risultato dell'applicazione di nuove tecnologie costruttive che garantiscono una qualità elevata ed una maggior durata. Rispetto alle cinghie a sezione stretta e fianchi ricoperti, permettono di ridurre di un 30% il numero delle gole e delle cinghie impiegate. Grazie alla dentellatura, questa cinghia può avvolgersi su diametri inferiori rispetto a quelli con sezione classica, permettendo quindi di sviluppare trasmissioni più compatte e raggiungere rapporti di trasmissione più elevate.

The narrow section V-belts, toothed side cut, are the result of new construction technologies that ensure high quality and longer life. Compared to the belts with narrow section and sides covered, they allow to reduce by 30% the number of gorges and belts used. Thanks to the dentation, this belt can wrap on smaller diameters than those with classical section, allowing to developing more compact transmissions and to reach higher gear ratios.

## Descrizione e caratteristiche - Description and features

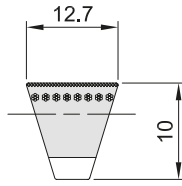
- Le cinghie a sezione stretta sono costruite secondo le norme ISO 4184 / DIN 7753
  - Armatura di cavi in poliestere rinforzato ad allungamento ridotto
  - Fianchi rettificati per una maggior precisione di funzionamento
  - Resistenza agli oli minerali ed ai climi tropicali
  - Buona elettroconducibilità che permette di evitare normali pericoli elettrostatici
  - Temperatura d'esercizio da -25° a +80°
- 
- The Narrow section belts are made according to ISO 4184 / DIN 7753
  - Reinforced polyester cables with reduced elongation
  - Hips grinded for greater accuracy of operation
  - Resistance to mineral oils and tropical climates
  - Good electro-conductivity which avoids normal electrostatic hazards
  - Operating temperature from -25° to +80°



Dimensioni cinghia Dimensions of V-belt				
codice	α gradi	M mm	S mm	N mm
XPZ (mm)	38°	9,7	8	8,5
XPA (mm)	38°	12,7	10	11,0
XPB (mm)	38°	16,3	13	14,0
XPC (mm)	38°	22,0	18	19,0



# CINGHIE TRAPEZOIDALI A SEZIONE "STRETTA" DENTELLATE RAW EDGE V-BELTS



## XPA

## XPA

## XPA

descrizione	codice	sviluppo mm	Kg.
XPA 612	XPA00612	612	0,07
XPA 710	XPA00710	710	0,08
XPA 732	XPA00732	732	0,08
XPA 757	XPA00757	757	0,09
XPA 782	XPA00782	782	0,09
XPA 800	XPA00800	800	0,09
XPA 807	XPA00807	807	0,09
XPA 812	XPA00812	812	0,09
XPA 832	XPA00832	832	0,09
XPA 850	XPA00850	850	0,10
XPA 857	XPA00857	857	0,10
XPA 875	XPA00875	875	0,10
XPA 882	XPA00882	882	0,10
XPA 900	XPA00900	900	0,10
XPA 907	XPA00907	907	0,10
XPA 925	XPA00925	925	0,10
XPA 932	XPA00932	932	0,10
XPA 950	XPA00950	950	0,11
XPA 957	XPA00957	957	0,11
XPA 982	XPA00982	982	0,11
XPA 1000	XPA01000	1000	0,11
XPA 1007	XPA01007	1007	0,11
XPA 1012	XPA01012	1012	0,11
XPA 1032	XPA01032	1032	0,12
XPA 1048	XPA01048	1048	0,12
XPA 1060	XPA01060	1060	0,12
XPA 1082	XPA01082	1082	0,12
XPA 1107	XPA01107	1107	0,12
XPA 1120	XPA01120	1120	0,13
XPA 1132	XPA01132	1132	0,13
XPA 1150	XPA01150	1150	0,13
XPA 1157	XPA01157	1157	0,13
XPA 1180	XPA01180	1180	0,13
XPA 1207	XPA01207	1207	0,13
XPA 1232	XPA01232	1232	0,14
XPA 1250	XPA01250	1250	0,14
XPA 1257	XPA01257	1257	0,14
XPA 1282	XPA01282	1282	0,14
XPA 1307	XPA01307	1307	0,15
XPA 1320	XPA01320	1320	0,15
XPA 1332	XPA01332	1332	0,15
XPA 1357	XPA01357	1357	0,15

descrizione	codice	sviluppo mm	Kg.
XPA 1382	XPA01382	1382	0,15
XPA 1400	XPA01400	1400	0,16
XPA 1407	XPA01407	1407	0,16
XPA 1432	XPA01432	1432	0,16
XPA 1450	XPA01450	1450	0,16
XPA 1457	XPA01457	1457	0,16
XPA 1482	XPA01482	1482	0,16
XPA 1500	XPA01500	1500	0,17
XPA 1507	XPA01507	1507	0,17
XPA 1532	XPA01532	1532	0,17
XPA 1550	XPA01550	1550	0,17
XPA 1557	XPA01557	1557	0,17
XPA 1582	XPA01582	1582	0,18
XPA 1600	XPA01600	1600	0,18
XPA 1607	XPA01607	1607	0,18
XPA 1632	XPA01632	1632	0,18
XPA 1682	XPA01682	1682	0,19
XPA 1700	XPA01700	1700	0,19
XPA 1707	XPA01707	1707	0,19
XPA 1732	XPA01732	1732	0,19
XPA 1757	XPA01757	1757	0,20
XPA 1782	XPA01782	1782	0,20
XPA 1800	XPA01800	1800	0,20
XPA 1807	XPA01807	1807	0,20
XPA 1832	XPA01832	1832	0,20
XPA 1857	XPA01857	1857	0,21
XPA 1882	XPA01882	1882	0,21
XPA 1900	XPA01900	1900	0,21
XPA 1907	XPA01907	1907	0,21
XPA 1932	XPA01932	1932	0,21
XPA 1957	XPA01957	1957	0,22
XPA 1982	XPA01982	1982	0,22
XPA 2000	XPA02000	2000	0,22
XPA 2032	XPA02032	2032	0,23
XPA 2057	XPA02057	2057	0,23
XPA 2082	XPA02082	2082	0,23
XPA 2120	XPA02120	2120	0,24
XPA 2240	XPA02240	2240	0,25
XPA 2282	XPA02282	2282	0,25
XPA 2293	XPA02293	2293	0,25
XPA 2300	XPA02300	2300	0,25
XPA 2307	XPA02307	2307	0,26

descrizione	codice	sviluppo mm	Kg.
XPA 2360	XPA02360	2360	0,26
XPA 2432	XPA02432	2432	0,27
XPA 2482	XPA02482	2482	0,27
XPA 2500	XPA02500	2500	0,28
XPA 2580	XPA02580	2580	0,29
XPA 2650	XPA02650	2650	0,29
XPA 2682	XPA02682	2682	0,30
XPA 2720	XPA02720	2720	0,30
XPA 2800	XPA02800	2800	0,31
XPA 3000	XPA03000	3000	0,33
XPA 3150	XPA03150	3150	0,35
XPA 3350	XPA03350	3350	0,37
XPA 3550	XPA03550	3550	0,39
XPA 3750	XPA03750	3750	0,41
XPA 4000	XPA04000	4000	0,44
XPA 4250	XPA04250	4250	0,47
XPA 4500	XPA04500	4500	0,50